FL200

テンションガイド
テンションガイド貼り換え用吸着シート用マニュアル Windows アプリ版

まずはじめに

この度は、本製品「テンションガイド」ならびに「テンションガイド貼り換え用吸着シート」をご購入いただきありがとうございます。本製品は FL200 用の専用パーツとなります。

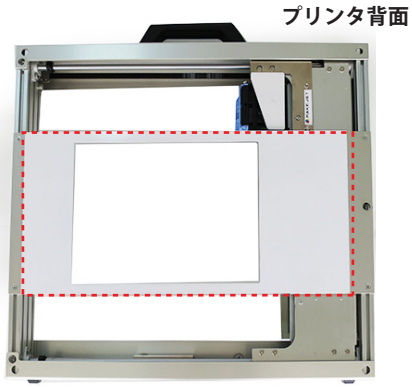
製品名称

- テンションガイド
- テンションガイド貼り換え用吸着シート

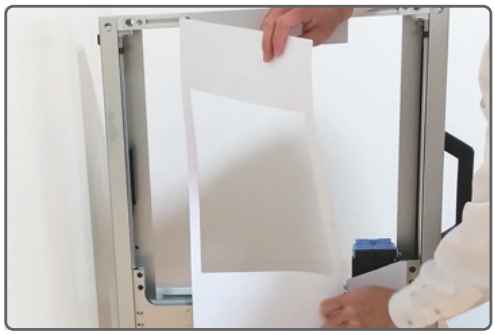
用途

FL200 のテンションガイドを貼りかえる際に使用します。テンションガイド貼り換え用吸着シートの再利用は出来ません。

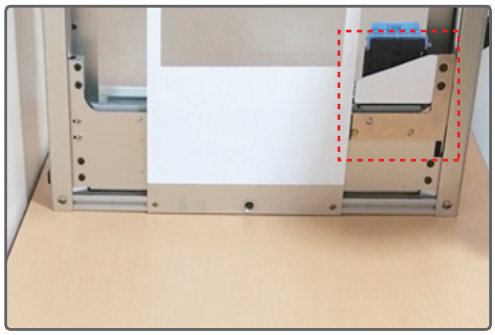
テンションガイド貼り換え用吸着シート（透明）



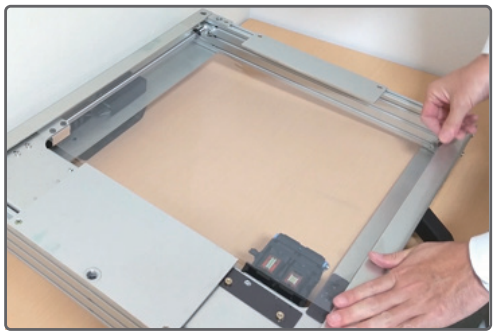
FL200 に常設されたテンションガイド



①電源を切ってから、プリンタについているテンションガイドを手で剥がします。本体に両面テープが残っている場合、残っているテープも剥がしてください。※インクカートリッジは、取外しせず、プリンタ本体にセットした状態です。

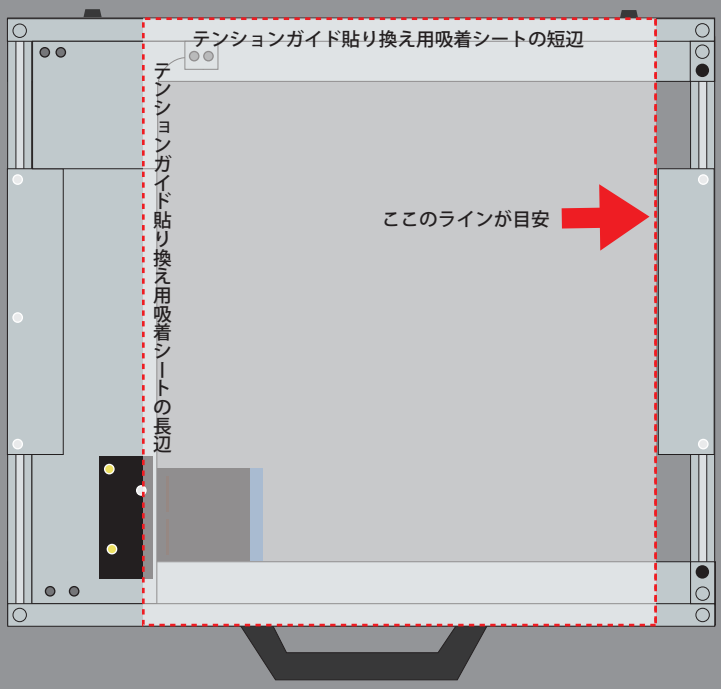


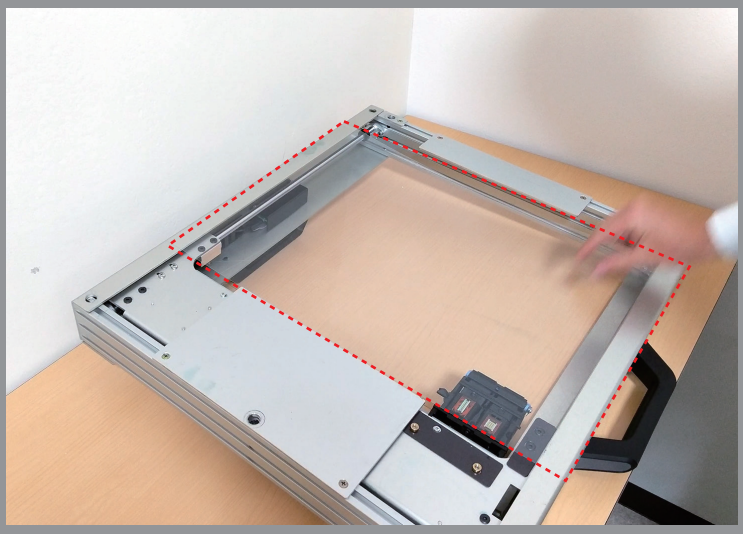
②スピットキャップを外します。

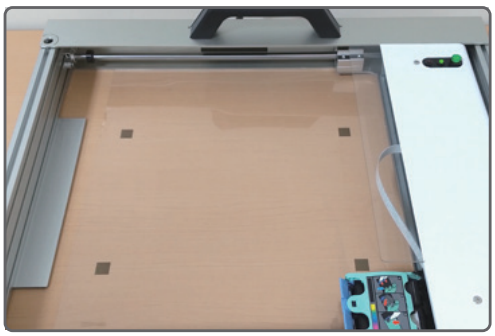


③プリンタを裏向けにし、テンションガイド貼り換え用吸着シートに台紙がついているので剥がします。吸着面を裏向きにし、吸着シートをたるみの無いように貼ります。たるむとテンションガイドを貼る目安のテンプレートの印刷が上手くできません。

テンションガイド貼り換え用吸着シートの貼る位置と向き



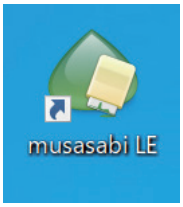




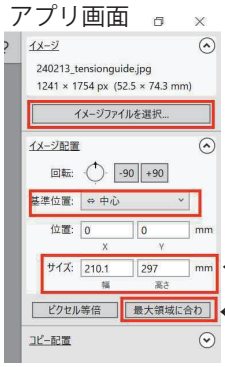
④表に向け電源を入れ、Musaasabi LE アプリを起動し、プリンタと接続します。下記 QR コードよりダウンロードしておいた印刷データー（四隅の■の画像）を吸着シートの上に印刷します。
※テンションガイド購入ページでもダウンロード可能です。

⑤電源を切って操作パネルをずらし、4 つの四角以外の不要なスピット（インク）を拭きます。スピット（インク）を拭いた後は操作パネルを元の位置に戻します。

⑥再度、プリンタを裏向けにします。テンションガイドを黒枠が入った面を裏向きにします。プリンタ本体の広い面とテンションガイドの広い面同士を揃えて、印刷された四隅の四角がテンションガイドの内側に入るように合わせます。（斜めから覗いて貼るのではなく真上から見て貼る）



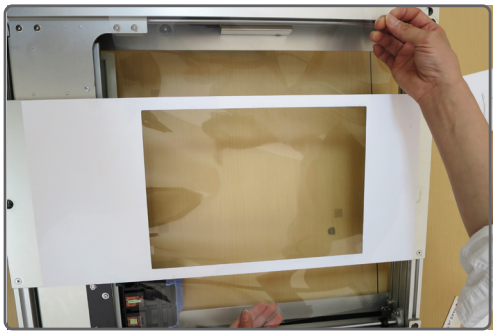
アプリ画面



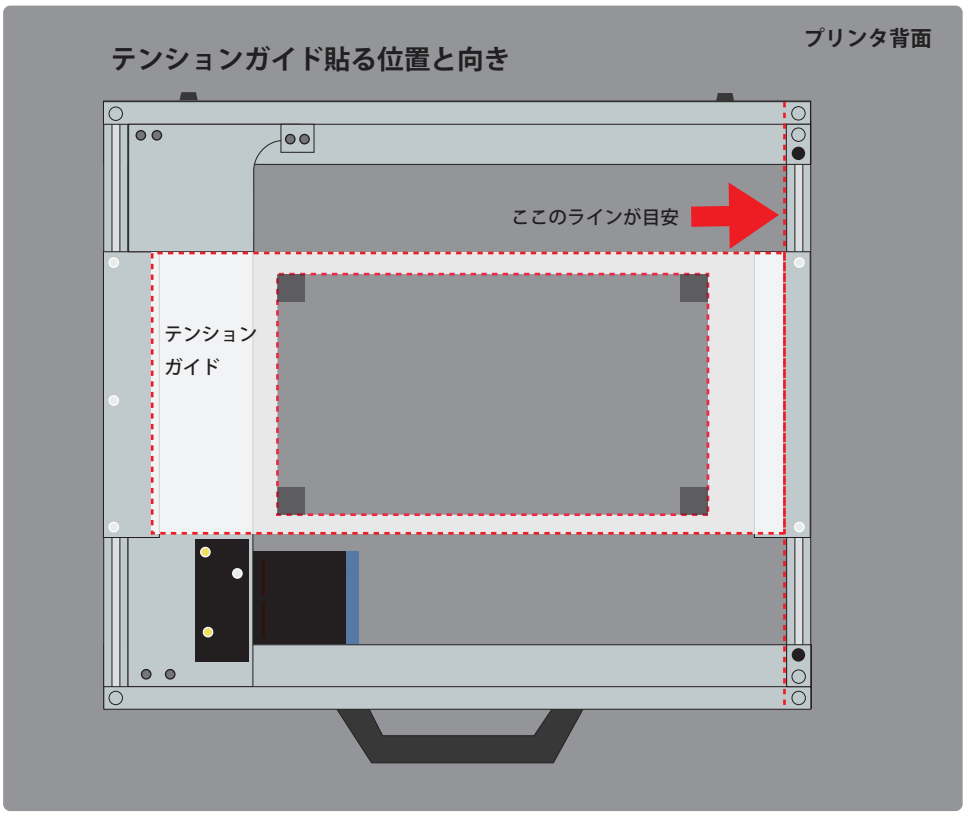
←中心を選択

←サイズ 210×297 にする（0.1 の誤差は許容範囲）

←「最大領域に～」を押す



⑦テンションガイドの両面テープを剥がし固定したら透明の吸着シートを外してスピットキャップをつけて終了です。片面ずつテンションガイドについている両面テープを剥がし、たるまないように貼ってください。本体を元に戻したときテンションガイドがたるんでいる場合は、印刷した際に位置がずれる原因となるため貼りなおしてください。たるみを無くす事で印刷の際の高さのガイド（目安）になります。



テンションガイドは個体差があります。目安箇所はあくまで目安ですので
テンションガイド貼り替え用吸着シートに印刷した 4 つの四角い黒枠に合わせてください。

YouTube

テンションガイドの貼り換え方を動画でもご案内しています。左の QR コードを読み込むと動画が視聴できます。

右の QR コードを読み取ると、上記で使用した四隅に四角を配置した印刷データがダウンロードできます。画像が表示されたら長押しでダウンロードしてください。印刷時はノーマルモードでプリントしてください。

MAKE JET