

機械油で汚れた屋内工場床を自分で塗る塗料&塗装道具セット

施工仕様書



施工時間の目安

50㎡塗料のみの場合

清掃を除く作業時間	9時間
塗装完了後乾燥時間	8時間

塗装仕様書 (工程表)

工程	使用塗料	配合比 希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/㎡/回)	塗面積 (㎡/缶セット)	可使時間 (23℃)	塗装間隔		
								工程内	工程間	歩行可能
素地調整	機械油が染み込んでいる場所に油用のアルカリ性洗剤か中性洗剤を塗布して10分以上放置し、機械油を浮かせてからブラシでこすり洗浄。ぬめりが無くなるまで水で十分に洗い流した後、最低24時間以上乾燥させる。							—	24h以上	—
下塗り	フロアトップアクア油面プライマー	1:2 (主剤:硬化剤)	ハケ ローラー	1	0.15~0.20	40㎡	0.5h以内	—	3h以上 24h以内	—
上塗り	フロアトップアクアフォルティス	12:1.5:1.5 (主剤:硬化剤:水)	ハケ ローラー	2	0.15	50㎡	1h以内	1h以上	—	1h以上 完全硬化 8h以上

※可使時間について

可使時間とは、主剤と硬化剤を混ぜてから塗りきるまでの使用期限です。

【23℃の日に塗装する場合】

- ・フロアトップアクア油面プライマー：30分以内
- ・フロアトップアクアフォルティス：1時間以内

塗り方 (施工手順)

- 油分を除去する** 乾燥24h以上
 機械油が染み込んだ箇所に油用アルカリ性洗剤か中性洗剤を塗布して10分以上放置してください。機械油を浮かせてからブラシでこすり、ぬめりがなくなるまで水で十分に洗い流してください。塗装予定の前日までに実施し、最低24時間以上乾燥させてください。
- マスキング養生**
 塗料がついてほしくない箇所にマスキングテープを貼り、その上からマスカーで養生してください。
- 旧塗膜面をやすりがける**
 320番の耐水ペーパーでサンダーか手作業で床面をやすりがけてください。床面が白くなり少し艶が消える程度でOKです。発生した粉を水拭きでしっかり拭き取り、水気がなくなるまで乾燥させてください。
- 下塗り塗装 フロアトップアクア油面プライマーを塗る** 乾燥3h以上24h以内
 主剤と硬化剤を1:2の割合で混合してください(可使時間30分以内のため、使用する分だけ都度配合してください)。よく振って均一になるまで混ぜた後、出入口から遠い箇所から刷毛とローラーで1度塗りします。風通しをよくしてしっかり乾燥させてください。
- 上塗り2度塗り フロアトップアクアフォルティスを塗る** 各乾燥1h以上
 主剤:硬化剤:水=12:1.5:1.5の割合で混合してください(可使時間1時間以内のため、1度塗りごとに使用する分だけ都度配合してください)。硬化剤に水を入れて蓋を閉めよく振り混ぜた後、主剤に加えてさらに混ぜてください。細かい箇所を先に刷毛で塗り、広い面を新しいローラーで塗ってください。1度塗り後1時間乾燥させてから2度塗りしてください。
- 養生撤去**
 塗装後1時間乾燥させれば歩行可能です。マスキングテープやマスカーをゆっくり外してください。
- 完成** 重量物走行:8時間後
 乾燥不足のまま重量物を乗せたり通行すると、へこみ・割れ・剥がれなどのトラブルにつながります。塗装後8時間以上(23℃)経過してから車・フォークリフト等を移動してください。
乾燥時間:歩行可能 1時間、重量物走行可能 8時間後/23℃の場合

株式会社 タカラ塗料

〒557-0063 大阪市西成区南津守4-3-17 TEL: 06-6659-2321